

1. FÖRETAGSINFORMATION

ArcelorMittal Construction

Företagsnamn:

ArcelorMittal Construction

Organisationsnummer:

556194-5733

Adress:

Västanvindsgatan 13

Kontaktperson:

Ingela Steffensen

E-post:

ingela.steffensen@arcelormittal.com

Telefon:

054 688 322

Momsnummer:

SE556194573301

Webbplats:

www.arcelormittal.se

GLN:

DUNS:

Företag senast sparad

2024-06-12 14:01:17

Företagets certifiering



ISO 9001



ISO 14001

Annat:

ISO 45001

Policys och riktlinjer



Företaget har uppförandekod/policy/riktlinjer för att hantera socialt ansvarstagande i leverantörskedjan, inklusive rutiner för att säkerställa kraven



Denna är tredjepartsreviderad

Om ja, vilka av följande riktlinjer har ni anslutit er till eller ledningssystem som ni har implementerat



FNs vägledande principer för företag och mänskliga rättigheter



ILO's åtta kärnkonventioner



OECDs riktlinjer för multinationella företag



FN's Global Compact



ISO 26000

Andra policys/riktlinjer

Ledningssystem

Om du har ett ledningssystem för socialt ansvarstagande, vad av nedanstående ingår i arbetet?



Kartläggning

☐

Risikanalys

☐

Åtgärdsplan

☐

Uppföljning

Hållbarhetsrapportering riktlinjer:

2. ARTIKELINFORMATION

Dokumentdata

Id:	Version:
C-SE556194573301-26	5
Upprättad:	Senast sparad:
2024-07-09 09:40:12	2024-07-09 10:45:57
Ändringen avser:	
Ny emissionsmätning inskriven i avsnitt 11.	

Hairexcel 60μ

Varunamn:

Hairexcel 60μ

Artikel-nr/ID-begrepp

Artikelidentitet: VAT-NAME

SE556194573301-Produktspecifikt

Varugrupp/Varugrupsindelning

Varugruppssystem	Varugruppsid
BK04	01505
BSAB96	H

Varubeskrivning:

* Denna eBVD är en huvud-eBVD för flera olika produkter tillverkade av råmaterialet Hairexcel 60μ.
* Alla uppgifterna i denna eBVD är identiska för alla berörda produkter.
* Ingående material till byggnadsplåt
* Finns i plåttjocklekar 0,5 - 1,50 mm.
* Varugrupper: Lågprofil, slätplåt, takpanna, beslag
* EN1090

Prestandadeklarationer:	Prestandadeklarationsnummer:
Ja	Se www.armat.se

Övriga upplysningar:

Bilagor

Bilaga

Produktinformation via <https://www.armat.se> alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

CE-intyg via www.armat.se/ladda-ner/ce-intyg alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

DoP via www.armat.se alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

EPD via www.armat.se alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

3. KEMISKT INNEHÅLL

Kemiskt innehåll

Gäller deklarationen en vara eller kemisk produkt?

vara

För hela produkten ange kemiskt innehåll. I Sverige ska koncentrationen beräknas på komponentnivå enligt principen en gång vara, alltid vara.

Finns säkerhetsdatablad för varan?

Ej relevant

Finns klassificering av varan?

Ej relevant

Om ja, ange produktens klassificering enligt förordning (EG) nr 1272/2008

Ange vilken utgåva av kandidatförteckningen som har använts (År, månad, dag):

2023-12-22

Varan omfattas av RoHS-direktivet:

Nej

Ange varans vikt:

Ange hur stor del av materialinnehållet som är deklarerat [%]:

100

Om 100% materialinnehåll ej är deklarerat, ange orsak

Om varan innehåller nanomaterial som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion, ange dessa nedan:

Nej

Har förekomsten av nanomaterial som medvetet tillsatts i anmälningspliktiga kemiska produkter redovisats till produktregistret

Ange andelen flyktiga organiska ämnen [g/liter], gäller endast tätningsmedel, färg, lack och lim:

Vara och/eller delkomponenter

Fas	Leverans			
Komponent	Coating	Vikt% av produkt		1<x<4
Kommentar	* Polyurethane & polyurethane-polyamide & polyester-epoxy-melamine or epoxy * Härdad i levererad produkt * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken			
Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Back coat 10μ		0.2<=x<=0.5 Kommentar: * Polyester-epoxy-melamine eller epoxy * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken * Härdad i levererad produkt		
Primer 5μ		0.1<=x<=0.3 Kommentar: * Polyurethane * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken * Härdad i levererad produkt		
Top coat		0.4<=x<=1.2 Kommentar: * Polyurethane-polyamide * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken * Härdad i levererad produkt		

Komponent	Stålplåt	Vikt% av produkt		
Kommentar				
Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Metallic Coating		0.2<x<3		
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken		
Metallic Coating	Aluminium	1<x<6	7429-90-5	
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken		
Metallic Coating	Magnesium	0.1<x<2	7439-95-4	
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken		
Metallic Coating	Zink	92<x<99	7440-66-6	
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken		
Passivating surface layer		<0.0005		
		Kommentar: * Oorganiska salter (100 %)		
		* %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken		
Plåt		93<x<98		
		Kommentar: * EN 10346		
		* %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Fosfor	<0.12	7723-14-0	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Järn	>97	7439-89-6	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Kisel	<0.6	7440-21-3	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Mangan	<1.7	7439-96-5	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Svavel	<0.05	7704-34-9	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Titan	<0.3	7440-32-6	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		

CAS	H-fras	Exponering
7440-66-6	Self-react. G	Ej relevant, för ingen metallkontakt med miljö/vatten.
7440-66-6	H400 - Aquatic Acute 1	Ej relevant, för ingen metallkontakt med miljö/vatten.
7440-66-6	H410 - Aquatic Chronic 1	Ej relevant, för ingen metallkontakt med miljö/vatten.
7440-66-6	EUH401	Ej relevant, för ingen metallkontakt med miljö/vatten.

Fas	Inbyggd			
Komponent	Coating	Vikt% av produkt	1<x<4	
Kommentar	* Polyurethane & polyurethane-polyamide & polyester-epoxy-melamine or epoxy * Härdad i levererad produkt * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken			
Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Back coat 10μ		0.2<=x<=0.5 Kommentar: * Polyester-epoxy-melamine eller epoxy * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken * Härdad i levererad produkt		
Primer 5μ		0.1<=x<=0.3 Kommentar: * Polyurethane * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken * Härdad i levererad produkt		

Top coat

0.4<=x<=1.2

Kommentar: * Polyurethane-polyamide
 * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken
 * Härdad i levererad produkt

Komponent	Stålplåt	Vikt% av produkt		
Kommentar				
Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Metallic Coating		0.2<x<3		
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken		
Metallic Coating	Aluminium	1<x<6	7429-90-5	
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken		
Metallic Coating	Magnesium	0.1<x<2	7439-95-4	
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken		
Metallic Coating	Zink	92<x<99	7440-66-6	
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken		
Passivating surface layer		<0.0005		
		Kommentar: * Oorganiska salter (100 %)		
		* %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken		
Plåt		93<x<98		
		Kommentar: * EN 10346		
		* %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Fosfor	<0.12	7723-14-0	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Järn	>97	7439-89-6	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Kisel	<0.6	7440-21-3	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Mangan	<1.7	7439-96-5	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Svavel	<0.05	7704-34-9	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		
Plåt	Titan	<0.3	7440-32-6	
		Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken		

CAS	H-fras	Exponering
7440-66-6	Self-react. G	Ej relevant, för ingen metallkontakt med miljö/vatten.
7440-66-6	H400 - Aquatic Acute 1	Ej relevant, för ingen metallkontakt med miljö/vatten.
7440-66-6	H410 - Aquatic Chronic 1	Ej relevant, för ingen metallkontakt med miljö/vatten.
7440-66-6	EUH401	Ej relevant, för ingen metallkontakt med miljö/vatten.

Övriga upplysningar:

* Produktens legering är S350GD

* Redovisningskrav uppfylls enligt Byggsvarubedömningen (BvB), BASTA och Sunda Hus:

Produkten innehåller inga kandidatämnen (REACH), över 0,1 vikts-%.

Produkten innehåller inte några tillsatta nanomaterial, som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion.

Produkten innehåller inte hexavalent krom (Cr 6+).

Produkten innehåller PTFE waxes i en halt av < 0,01 vikts-% (CAS nr. 9002-84-0).

Tabell 2 i BvB: produktens färgskikt kan innehålla organiskt tenn.

Tabell 2 i BvB: produkten kan innehålla spårmängder av arsenik i en halt strax över gränsvärdet 10 mg/kg.

* Produkten är uppbyggd på följande sätt där sistnämnda lagret är exponerad mot utomhusmiljö:

Back coat -> stålplåt -> metallic coating -> passivating surface layer -> primer -> top coat,

dvs. inga metaller risker att urlakas om produkten är i kontakt med vatten.

4. RÅVAROR

Finns det för råvarorna underlag för tredjepartscertifierat system för kontroll av ursprung, råvarutvinning, tillverknings- eller återvinningsprocesser eller liknande (exempelvis BES 6001:2008, EMS-certifikat, USGBC Program)? Om ja, ange system/systemen:

Råvaror

Totalt återvunnet material i varan

☒ Ingår återanvänt och/eller återvunnet material i varan?

Material

Stålplåt

Andel spill (från egen produktion)

3

Andel spill (från annans produktion)

0

Återvunnet material (behandlat)

20

Återanvänt material

0

Vikt/viktprocent

20 %

Kommentar

Andel spill (från annans produktion) Ej känt
Återanvänt material ej relevant

Förnybart material

Ange andel förnybart material i varan

80

☐ Ingående biobaserad är råvara testad enligt ASTM testmethod D6866:

Råvarans ursprung

För den här produkten, har det gjorts något uttag av jungfruligt fossilt material

Nej

Om ja, ange hur stor andel av det aktuella materialet (eller varan?)

Träråvaror

☐

Träråvaror ingår

☐

Ingående träråvara är certifierad

Hur stor andel är certifierad [%]?

Vilket certifieringssystem har använts (exempelvis FSC, CSA, SFI med CoC, PEFC)?

Referensnummer:

Ange avverkningsland för träråvaran, samt att nedanstående kriterier har uppfyllts. Land för avverkning:

☐

Innehåller ej träslag eller ursprung i CITES appendix för hotade arter

Vilken version av CITES har använts för kontrollen?

☐

Trävirket har avverkats på ett lagligt sätt och intyg finns för detta

5. MILJÖPÅVERKAN

Miljöpåverkan under varans livscykel, produktionsskedet modul A1-A3 enligt EN 15804

☒

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan?

Vilka produktspecifika regler har använts s.k. PCR:

Registreringsnummer / ID-nummer för EPD:

EPD via www.armat.se alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormi.com

EPD via www.armat.se alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

Om miljövarudeklaration eller annan livscykelanalys saknas, beskriv hur miljöpåverkan av varan beaktas ur ett livscykelperspektiv:

6. DISTRIBUTION

Distribution av färdig vara

Tillämpar leverantören system med flergångsemballage för varan?

Ej relevant

Återtar leverantören emballage för varan?

Nej

Är leverantören ansluten till ett system för producentansvar för förpackningar?

Ja

Om ja, vilken förpackning och vilket system:

Anslutna till NPA www.npa.se. Träpallar är EUR-pallar.

Kan emballage/förpackning återanvändas?

Ja

Kan emballage/förpackning materialåtervinnas?

Ja

Kan emballage/förpackning energiåtervinnas?

Ja

Tillämpar leverantören Retursystem Byggpall?

Ej relevant

Övriga upplysningar:

Wellpapp-, kartong-, plast- och metallemballage går att återanvända och / eller materialåtervinna.
Träpallar är EUR-pallar.

7. BYGGSKEDET

Byggskedet

Ställer varan särskilda krav vid lagring?

Ja

Specificera

Plåten skall förvaras i tempererade lokaler utan att utsättas för fukt och väta.
Ingen utomhuslagring får ske, så länge plåten är hasplad eller staplad.
Hanteras varsamt. Undvik påkörningar då plåt för stora värden kan skadas, samt fara för personskada då produkterna är tunga och kan välta.

Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?

Nej

Specificera

Övriga upplysningar:

* Produktinformation finns på www.armat.se samt på www.arcelormittalprojekt.se.
* Kundorderstyrd produktion efter kundens behov.

8. BRUKSSKEDET

Bruksskedet

Ställer varan krav på insatsvaror för drift och underhåll?

Ja

Specificera:

* Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.
* Normalt underhåll för stålplåt, inomhus respektive utomhus.

Ställer varan krav på energitillförsel för drift?

Ej relevant

Specificera:

Uppskattad teknisk livslängd för varan:

>50 år

Kommentar:

Livslängden beror på underhåll och den miljö som råder där produkten används.

Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2010/30/EU) för varan?

Ej relevant

Om ja, ange märkning (G till A, A+, A+, A++, A+++):

Om ja, ange märkning (G till A)

Övriga upplysningar:

Råd om skötsel och underhåll finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

9. RIVNING

Rivning

Är varan förberedd för demontering (isärtagning)?

Ja

Går varan att separera i rena materialslag för materialåtervinning?

Ja

Specificera:

Stålplåt med metallic coating och coating

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?

Ja

Specificera:

* Normala säkerhetsåtgärder för hantering av tunga byggnadsmaterial.
* Korrosiva miljöer kan påverka produktens livslängd.
* Vid demontering så rekommenderar vi att man använder skyddsutrustning för tunnplåt.

Övriga upplysningar:

Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

10. AVFALLSHANTERING

Levererad vara

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?

Nej

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

* Stålplåt.
* Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

* Stålplåt.
* Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ej relevant

Specificera:

Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?

Ja

Specificera:

Bör återanvändas eller materialåtervinnas

Avfallskod för den levererade varan när den blir avfall

200140 - 40 Metaller.

När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?

Nej

Inbyggd vara

Klassas den inbyggda varan som farligt avfall?

Nej

Avfallskod för den inbyggda varan

170405 - 05 Järn och stål.

Övriga upplysningar

11. INNEMILJÖ

Innemiljö

☐ Varan är ej avsedd för inomhusbruk

☐ Varan avger inga emissioner

☐ Varans emission ej uppmätt

Har varan ett kritiskt fuktillstånd?

Nej

Om ja, ange vilket:

Buller	Elektriskt fält	Magnetiska fält
Kan varan ge upphov till eget buller?	Kan varan ge upphov till elektriska fält?	Kan varan ge upphov till magnetiska fält?
Ej relevant	Ej relevant	Ej relevant
Värde:	Värde:	Värde:
Enhet:	Enhet:	Enhet:
Mätmetod:	Mätmetod:	Mätmetod:

Färger och lacker

☐ Varan är motståndskraftig mot svamp och alger vid användning i våtrum

Emissioner

Varan avger vid avsedd användning följande emissioner:

Typ av emission:

Formaldehyd

Mätpunkt 1:

Mätmetod/standard:

M1/ISO 16000-3,6,9 och 11

Resultat:

=0.0035 mg/(m2h)

Mätintervall:

4 veckor

Mätpunkt 2:

Mätmetod/standard:

Resultat:

Mätintervall:

Typ av emission:

TVOC

Mätpunkt 1:**Mätmetod/standard:**

M1/ISO 16000-3,6,9 och 11

Resultat:

<0.003 mg/(m2h)

Mätintervall:

4 veckor

Mätpunkt 2:**Mätmetod/standard:****Resultat:****Mätintervall:****Övriga upplysningar**

* Produkten uppfyller M1.

* Emissionsmätning 2024, via www.armat.se, alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com.