

1. FÖRETAGSINFORMATION

ArcelorMittal Building Solutions Sverige AB

Företagsnamn:

ArcelorMittal Building Solutions Sverige AB

Organisationsnummer:

556194-5733

Adress:

Västanvindsgatan 13

Kontaktperson:

Ingela Steffensen

E-post:

ingela.steffensen@arcelormittal.com

Telefon:

054 688 322

Momsnummer:

SE556194573301

Webbplats:

www.arcelormittal.se

GLN:

DUNS:

Företag senast sparad

2026-03-06 11:50:57

Företagets certifiering

ISO 9001

ISO 14001

Annat:

ISO 45001

Policys och riktlinjer

Företaget har uppförandekod/policy/riktlinjer för att hantera socialt ansvarstagande i leverantörskedjan, inklusive rutiner för att säkerställa kraven

Denna är tredjepartsreviderad

Om ja, vilka av följande riktlinjer har ni anslutit er till eller ledningssystem som ni har implementerat

FNs vägledande principer för företag och mänskliga rättigheter

ILO's åtta kärnkonventioner

OECDs riktlinjer för multinationella företag

FN's Global Compact

ISO 26000

Andra policys/riktlinjer

Ledningssystem

Om du har ett ledningssystem för socialt ansvarstagande, vad av nedanstående ingår i arbetet?

Kartläggning

Riskanalys

Åtgärdsplan

Uppföljning

Hållbarhetsrapportering riktlinjer:

2. ARTIKELINFORMATION

Dokumentdata

Id:

C-SE556194573301-22

Version:

3

Upprättad:

2026-06-03 10:59:53

Senast sparad:

2026-06-03 11:01:47

Ändringen avser:

Nytt datum för avstämning mot kandidatförteckningen

Armat Takavvattning rännskarv.

Varunamn:

Armat Takavvattning rännskarv.

Artikel-nr/ID-begrepp

Artikelidentitet: VAT-NAME

SE556194573301-Produktspecifikt

Varugrupp/Varugrupsindelning

Varugruppssystem	Varugruppsid
BK04	01901
BSAB96	H

Varubeskrivning:

- * Denna eBVD är en huvud-eBVD för produkt tillverkade av råmaterialet GreenCoat RWS med tillhörande gummidetalj.
- * Stålmateriäl i produkten utgörs till 100% av materiäl i GreenCoat RWS Pro, vilket är registrerat i Byggvarubedömmingen, Sunda hus och BASTA.
- * Stål av GreenCoat RWS Pro finns i tjocklekar 0.5 -1.0 mm.
- * Typgodkännande från RISE, nr. 0202/02, daterat 2022-11-11.
- * EPD finns för GreenCoat RWS Pro.
- * Varugrupp Rännskarv
- * Plåt tillverkas enligt EN 10346
- * Ingående gummidetalj är dock inte registrerad i Byggvarubedömmingen, Sunda Hus eller BASTA.
- * EN 1090

Prestandadeklarationer:

Ja

Prestandadeklarationsnummer:

Se www.armat.se

Övriga upplysningar:

Bilagor

Bilaga

Produktinformation via <https://www.armat.se> alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

CE-intyg via www.armat.se/ladda-ner/ce-intyg alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

DoP via www.armat.se alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

3. KEMISKT INNEHÅLL

Uppgiftslämnaren är ensam ansvarig för uppgifter om produkter som registrerats i databasen. Uppgiftslämnaren och Byggmaterialindustrierna reserverar sig för korrekt information som har blivit felaktigt redovisad i databasen.

Kemiskt innehåll

Gäller deklarationen en vara eller kemisk produkt?

vara

För hela produkten ange kemiskt innehåll. I Sverige ska koncentrationen beräknas på komponentnivå enligt principen en gång vara, alltid vara.

Finns säkerhetsdatablad för varan?

Ej relevant

Finns klassificering av varan?

Ej relevant

Om ja, ange produktens klassificering enligt förordning (EG) nr 1272/2008

Ange vilken utgåva av kandidatförteckningen som har använts (År, månad, dag):

2026-02-04

Varan omfattas av RoHS-direktivet:

Nej

Ange varans vikt:

Ange hur stor del av materialinnehållet som är deklarerat [%]:

100

Om 100% materialinnehåll ej är deklarerat, ange orsak

Om varan innehåller nanomaterial som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion, ange dessa nedan:

Nej

Har förekomsten av nanomaterial som medvetet tillsatts i anmälningspliktiga kemiska produkter redovisats till produktregistret

Ange andelen flyktiga organiska ämnen [g/liter], gäller endast tätningemedel, färg, lack och lim:

Vara och/eller delkomponenter

Fas	Leverans			
Komponent	Coating, dubbelsidig	Vikt% av produkt	<=2.7	
Kommentar	* Totalt 2*35 µm (primer och topcoat) * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken * Härdad i levererad produkt			
Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Oorganiska fyllmedel		<=6		
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjockleken. * Härdad i levererad produkt		
Pigment		<=6		
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjockleken. * Härdad i levererad produkt		
Polyester		<=71		
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken. * Härdad i levererad produkt.		
Titandioxid		<=18		
		Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjockleken. * Härdad i levererad produkt		

Komponent	Gummi		Vikt% av produkt	21<x<22.5
Kommentar	* %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken.			
Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Etenpropengummi - EPDM-polymer	=22	25038-36-2	
	Kalciumhydroxid	=2	1305-62-0	
	Kimrök	=46	1333-86-4	
	Paraffinolja	=26	64742-54-7	
Kiseliserat papper		=0.5		
Polyester		=0.3		
Svavelhärdare		=2		
Syntetiskt gummi		=0.7		
Vax		=0.5		
				Kommentar: * Paraffin, microvax, fettsyrederivat

Komponent	Stålplåt		Vikt% av produkt
Kommentar			
Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning
Varmförzinkad plåt		74.8<x<76.3	
Varmförzinkad plåt	Järn	>89.4	7439-89-6
Varmförzinkad plåt	Kisel	>=0.6	7440-21-3
Varmförzinkad plåt	Kol	>=0.2	7440-44-0
Varmförzinkad plåt	Mangan	>=1.6	7439-96-5
Varmförzinkad plåt	Zink	>=7.8	7440-66-6
			Kommentar: * %-andel är lägst för tunnaste plåttjockleken.

CAS	H-fras	Exponering
7440-66-6	Self-react. G	
7440-66-6	H400 - Aquatic Acute 1	
7440-66-6	H410 - Aquatic Chronic 1	
7440-66-6	EUH401	

Fas	Inbyggd		
Komponent	Coating, dubbelsidig	Vikt% av produkt	<=2.7

Kommentar
 * Totalt 2*35 µm (primer och topcoat)
 * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken
 * Härdad i levererad produkt

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Oorganiska fyllmedel		<=6		
				Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjockleken. * Härdad i levererad produkt
Pigment		<=6		
				Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjockleken. * Härdad i levererad produkt
Polyester		<=71		
				Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken. * Härdad i levererad produkt.
Titandioxid		<=18		
				Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjockleken. * Härdad i levererad produkt

Komponent	Gummi	Vikt% av produkt	21<x<22.5
------------------	-------	-------------------------	-----------

Kommentar
 * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken.

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
	Etenpropengummi - EPDM-polymer	=22	25038-36-2	
				Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjocklek.
	Kalciumhydroxid	=2	1305-62-0	
	Kimrök	=46	1333-86-4	
				Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken. * Vulkanat gummi, i fast form i levererad produkt
	Paraffinolja	=26	64742-54-7	
				Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken. * Vulkanat gummi, i fast form i levererad produkt * Naphener, paraffiner * Se övriga upplysningar angående paraffinoljan.
Kiseliserat papper		=0.5		
				Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken. * Vulkanat gummi, i fast form i levererad produkt
Polyester		=0.3		
				Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken. * Vulkanat gummi, i fast form i levererad produkt
Svavelhärdare		=2		
Syntetiskt gummi		=0.7		
				Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken. * Vulkanat gummi, i fast form i levererad produkt
Vax		=0.5		
				Kommentar: * Paraffin, microvax, fettsyrederivat

Komponent	Stålplåt	Vikt% av produkt	
------------------	----------	-------------------------	--

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrationsintervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Övriga ämnesegenskaper
Varmförzinkad plåt		74.8<x<76.3		
		Kommentar: * %-andel är lägst för tunnaste plåttjockleken. * EN 10346		
Varmförzinkad plåt	Järn	>89.4	7439-89-6	
		Kommentar: %-andel är lägst för tunnaste plåttjockleken		
Varmförzinkad plåt	Kisel	>=0.6	7440-21-3	
		Kommentar: * %-andel är lägst för tunnaste plåttjockleken.		
Varmförzinkad plåt	Kol	>=0.2	7440-44-0	
		Kommentar: * %-andel är lägst för tunnaste plåttjockleken.		
Varmförzinkad plåt	Mangan	>=1.6	7439-96-5	
		Kommentar: * %-andel är lägst för tunnaste plåttjockleken.		
Varmförzinkad plåt	Zink	>=7.8	7440-66-6	
		Kommentar: * %-andel är lägst för tunnaste plåttjockleken.		

CAS	H-fras	Exponering
7440-66-6	Self-react. G	
7440-66-6	H400 - Aquatic Acute 1	
7440-66-6	H410 - Aquatic Chronic 1	
7440-66-6	EUH401	

Övriga upplysningar:

* Zink 275 g/m²

* Produkten innehåller inga kandidatämnen (REACH), över 0,1 vikts-%.

* Produkten innehåller inte några tillsatta nanomaterial, som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion.

* Produkten innehåller inte hexavalent krom (Cr 6+).

* Alla ingående komponenter i EPDM-blandningen är i tvärbundet, vulkat-fast, form och kan avlägsnas enbart med förbränning eller op kemiskt sätt genom extraktion.

* De högraffinerade mineraloljorna och naftadestillaten i paraffinoljan innehåller enligt IP 346 ett DMSO-extrakt på mindre än 3% (w/w) och är enligt anmärkning L, bilaga VI i förordningen EU 1272/2008 inte klassificerade som cancerframkallande.

* Produkten har dubbel coating som är sista lagret som är exponerat mot utomhusmiljö:

* Dvs. inga metaller risker att urlakas om produkten är i kontakt med vatten.

4. RÅVAROR

Finns det för råvarorna underlag för tredjepartscertifierat system för kontroll av ursprung, råvarutvinning, tillverknings- eller återvinningsprocesser eller liknande (exempelvis BES 6001:2008, EMS-certifikat, USGBC Program)? Om ja, ange system/systemen:

Råvaror

Totalt återvunnet material i varan



Ingår återanvänt och/eller återvunnet material i varan?

Material

Stålplåt (Alla uppgifter avser stålplåt. Ej övriga material)

Andel spill (från egen produktion)

4

Andel spill (från annans produktion)

0

Återvunnet material (behandlat)

19

Återanvänt material

0

Vikt/viktprocent

>19 %

Kommentar

Återvunnet material avser stål.

Andel spill (från annans produktion): ej känt.

Återanvänt material: ej relevant.

Förnybart material

Ange andel förnybart material i varan

Ingående biobaserad är råvara testad enligt ASTM testmethod D6866:

Råvarans ursprung

För den här produkten, har det gjorts något uttag av jungfruligt fossilt material

Ja

Om ja, ange maximal procentandel orört fossilt material som kan ingå i det aktuella materialet (eller varan)

81

Träråvaror

Träråvaror ingår

Ingående träråvara är certifierad

Hur stor andel är certifierad [%]?

Vilket certifieringssystem har använts (exempelvis FSC, CSA, SFI med CoC, PEFC)?

Referensnummer:

Ange avverkningsland för träråvaran, samt att nedanstående kriterier har uppfyllts. Land för avverkning:

Innehåller ej träslag eller ursprung i CITES appendix för hotade arter

Vilken version av CITES har använts för kontrollen?

Trävirket har avverkats på ett lagligt sätt och intyg finns för detta

5. MILJÖPÅVERKAN

Miljöpåverkan under varans livscykel, produktionskedet modul A1-A3 enligt EN 15804

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan?

Vilka produktspecifika regler har använts s.k. PCR:

Registreringsnummer / ID-nummer för EPD:

NPCR 013:2021 Part B for Steel and aluminium construction products

NEPD-4198-3423

Om miljövarudeklaration eller annan livscykelanalys saknas, beskriv hur miljöpåverkan av varan beaktas ur ett livscykelperspektiv:

6. DISTRIBUTION

Distribution av färdig vara

Tillämpar leverantören system med flergångsemballage för varan?

Ej relevant

Återtar leverantören emballage för varan?

Nej

Är leverantören ansluten till ett system för producentansvar för förpackningar?

Ja

Om ja, vilken förpackning och vilket system:

Anslutna till NPA www.npa.se. Träpallar är EUR-pallar.

Kan emballage/förpackning återanvändas?

Ja

Kan emballage/förpackning materialåtervinnas?

Ja

Kan emballage/förpackning energiåtervinnas?

Ja

Tillämpar leverantören Retursystem Byggpall?

Ej relevant

Övriga upplysningar:

Wellpapp-, kartong-, plast- och metallemballage går att återanvända och / eller materialåtervinna.
Träpallar är EUR-pallar.

7. BYGGSKEDET

Byggskedet

Ställer varan särskilda krav vid lagring?

Ja

Specificera

* Produkterna skall förvaras i tempererade lokaler utan att utsättas för fukt och väta.

* Hanteras varsamt. Undvik påkörningar då plåt för stora värden kan skadas, samt fara för personskada då produkterna är tunga och kan välta.

Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?

Nej

Specificera

Övriga upplysningar:

* Produktinformation finns på www.armat.se samt på www.arcelormittalprojekt.se.

* Kundorderstyrd produktion efter kundens behov.

8. BRUKSSKEDET

Bruksskedet

Ställer varan krav på insatsvaror för drift och underhåll?

Ja

Specificera:

* Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.
* Normalt underhåll för stålplåt, inomhus respektive utomhus.

Ställer varan krav på energitillförsel för drift?

Ej relevant

Specificera:

Uppskattad teknisk livslängd för varan:

>50 år

Kommentar:

Livslängden beror på underhåll och den miljö som råder där produkten används.

Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2010/30/EU) för varan?

Ej relevant

Om ja, ange märkning (G till A, A+, A+, A++, A+++):

Om ja, ange märkning (G till A)

Övriga upplysningar:

Råd om skötsel och underhåll finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

9. RIVNING

Rivning

Är varan förberedd för demontering (isärtagning)?

Ej relevant

Går varan att separera i rena materialslag för materialåtervinning?

Ja

Specificera:

Stålplåt med dubbelsidig coating

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?

Ja

Specificera:

* Normala säkerhetsåtgärder för hantering av tunga byggnadsmaterial.
* Korrosiva miljöer kan påverka produktens livslängd negativt.
* Vid demontering så rekommenderar vi att man använder skyddsutrustning för tunnplåt.

Övriga upplysningar:

Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

10. AVFALLSHANTERING

Levererad vara

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?

Nej

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

* Stålplåt.
* Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

* Ca. 99% av stålet kan återvinnas, reclaimtillverkning möjlig för gummimaterial.
* Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

Gummi kan energiutvinnas vid värmekraft- eller kraftvärmeverk.

Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?

Ja

Specificera:

Bör återvändas eller materialåtervinnas

Avfallskod för den levererade varan när den blir avfall

170405 - 05 Järn och stål.

191204 - 04 Plast och gummi.

När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?

Nej

Inbyggd vara

Klassas den inbyggda varan som farligt avfall?

Nej

Avfallskod för den inbyggda varan

170405 - 05 Järn och stål.

191204 - 04 Plast och gummi.

Övriga upplysningar

11. INNEMILJÖ

Innemiljö

- Varan är ej avsedd för inomhusbruk
- Varan avger inga emissioner
- Varans emission ej uppmätt

Har varan ett kritiskt fuktillstånd?

Nej

Om ja, ange vilket:

Buller

Kan varan ge upphov till eget buller?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Elektriskt fält

Kan varan ge upphov till elektriska fält?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Magnetiska fält

Kan varan ge upphov till magnetiska fält?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Färger och lacker

- Varan är motståndskraftig mot svamp och alger vid användning i våtrum

Emissioner

Varan avger vid avsedd användning följande emissioner:

Övriga upplysningar

- * Varan avger inga emissioner.
- * Produkt ej avsedd för inomhusbruk.
- * Produkten består av lackad stål som vid normal användning inte avger emissioner.