

1. FÖRETAGSINFORMATION

ArcelorMittal Construction

Företagsnamn:

ArcelorMittal Construction

Organisationsnummer:

556194-5733

Adress:

Västanvindsgatan 13

Kontaktperson:

Ingela Steffensen

E-post:

ingela.steffensen@arcelormittal.com

Telefon:

054 688 322

Momsnummer:

SE556194573301

Webbplats:

www.arcelormittal.se

GLN:

DUNS:

Företag senast sparad

2024-06-12 14:01:17

Företagets certifiering



ISO 9001



ISO 14001

Annat:

ISO 45001

Policys och riktlinjer



Företaget har uppförandekod/policy/riktlinjer för att hantera socialt ansvarstagande i leverantörskedjan, inklusive rutiner för att säkerställa kraven



Denna är tredjepartsreviderad

Om ja, vilka av följande riktlinjer har ni anslutit er till eller ledningssystem som ni har implementerat



FNs vägledande principer för företag och mänskliga rättigheter



ILO's åtta kärnkonventioner



OECDs riktlinjer för multinationella företag



FN's Global Compact



ISO 26000

Andra policys/riktlinjer

Ledningssystem

Om du har ett ledningssystem för socialt ansvarstagande, vad av nedanstående ingår i arbetet?



Kartläggning

☐

Risikanalys

☐

Åtgärdsplan

☐

Uppföljning

Hållbarhetsrapportering riktlinjer:

2. ARTIKELINFORMATION

Dokumentdata

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Id: | Version: |
| C-SE556194573301-20 | 1 |
| Upprättad: | Senast sparad: |
| 2023-12-01 10:37:52 | 2024-04-05 13:40:49 |
| Ändringen avser: | |
| | |

Armat Takavvattning, Grenrör

Varunamn:

Armat Takavvattning, Grenrör

Artikel-nr/ID-begrepp

Artikelidentitet: VAT-NAME
SE556194573301-Produktspecifikt

Varugrupp/Varugrupsindelning

| Varugruppssystem | Varugruppsid |
|------------------|--------------|
| BK04 | 01901 |
| BSAB96 | H |

Varubeskrivning:

* Denna eBVD är en huvud-eBVD för flera artiklar tillverkade av råmaterialet GreenCoat PLX Pro BT.
* Alla uppgifterna i denna eBVD är identiska för alla berörda produkter.
* Stål av GreenCoat PLX Pro BT finns i tjocklekar 0.5 -1.0 mm.
* Varugrupper: Grenrör R35/R40, Fällbar utkastare R41
* EN 10169 färglagd plåt
* PLX uppfyller kraven i EN10346 DX54D

| | |
|--------------------------------|---|
| PrestandadeklARATIONER: | PrestandadeklARATIONsnummer: |
| Ja | Se www.armat.se |

Övriga upplysningar:

Bilagor

Bilaga

Produktinformation via <https://www.armat.se> alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

CE-intyg via www.armat.se/ladda-ner/ce-intyg alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

DoP via www.armat.se alternativt via förfrågan till: miljo-se@arcelormittal.com

3. KEMISKT INNEHÅLL

Kemiskt innehåll

Gäller deklarationen en vara eller kemisk produkt?

vara

För hela produkten ange kemiskt innehåll. I Sverige ska koncentrationen beräknas på komponentnivå enligt principen en gång vara, alltid vara.

Finns säkerhetsdatablad för varan?

Ej relevant

Finns klassificering av varan?

Ej relevant

Om ja, ange produktens klassificering enligt förordning (EG) nr 1272/2008

Ange vilken utgåva av kandidatförteckningen som har använts (År, månad, dag):

2019-04-29

Varan omfattas av RoHS-direktivet:

Nej

Ange varans vikt:

Ange hur stor del av materialinnehållet som är deklarerat [%]:

100

Om 100% materialinnehåll ej är deklarerat, ange orsak

Om varan innehåller nanomaterial som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion, ange dessa nedan:

Nej

Har förekomsten av nanomaterial som medvetet tillsatts i anmälningspliktiga kemiska produkter redovisats till produktregistret

Ange andelen flyktiga organiska ämnen [g/liter], gäller endast tätningsmedel, färg, lack och lim:

Vara och/eller delkomponenter

| Fas | Leverans | | | |
|----------------------------|--|---|------------------------------|------------------------|
| Komponent | Coating | Vikt% av produkt | | <=2.7 |
| Kommentar | * %-andel är högst för tunnaste plåttjocklek * Härdad i levererad produkt | | | |
| Material | Ämne | Koncentrations-intervall (%) | EG/CAS/Alternativ beteckning | Övriga ämnesegenskaper |
| Epoxi | | <=0.1 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |
| Oorganiska fyllmedel | | <=7.4 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |
| Organiska fyllmedel | | <=3.7 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |
| Övriga organiska fyllmedel | | <=14.8 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |
| Pigment | | <=3.7 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |

| | |
|-------------|---|
| Polyester | <=55.6 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt |
| Titandioxid | <=14.8 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt |

| Komponent | Nit | Vikt% av produkt | <=0.0016 |
|-----------|-----|------------------|----------|
|-----------|-----|------------------|----------|

Kommentar %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken

| Material | Ämne | Koncentrations-intervall (%) | EG/CAS/Alternativ beteckning | Övriga ämnesegenskaper |
|-------------------------------|------|---|------------------------------|------------------------|
| Färg, epoxi | | =1 Kommentar: Härdad i levererad produkt | | |
| Nitkropp Aluminiumlegering | | =66 Kommentar: DIN 1725 | | |
| Splint, förzinkat stål | | =33 Kommentar: SAE 1015 | | |

| Komponent | Stålplåt | Vikt% av produkt |
|-----------|----------|------------------|
|-----------|----------|------------------|

Kommentar

| Material | Ämne | Koncentrations-intervall (%) | EG/CAS/Alternativ beteckning | Övriga ämnesegenskaper |
|--------------------|--------|---|------------------------------|------------------------|
| Varmförzinkad plåt | | >=97.4 Kommentar: * %-andel är för högst för tjockaste plåttjockleken *GreenCoat Pro BT med Z100-beläggning * EN 10346 | | |
| Varmförzinkad plåt | Järn | >89.4 Kommentar: %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken | 7439-89-6 | |
| Varmförzinkad plåt | Kisel | >=0.6 Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken. | 7440-21-3 | |
| Varmförzinkad plåt | Kol | >=0.2 Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken. | 7440-44-0 | |
| Varmförzinkad plåt | Mangan | >=1.6 Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken. | 7439-96-5 | |
| Varmförzinkad plåt | Zink | >=7.8 Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken. | 7440-66-6 | |

| CAS | H-fras | Exponering |
|-----------|--------------------------|------------|
| 7440-66-6 | Self-react. G | |
| 7440-66-6 | H400 - Aquatic Acute 1 | |
| 7440-66-6 | H410 - Aquatic Chronic 1 | |
| 7440-66-6 | EUH401 | |

| | | | |
|-----------|---------|------------------|-------|
| Fas | Inbyggd | | |
| Komponent | Coating | Vikt% av produkt | <=2.7 |

Kommentar * %-andel är högst för tunnaste plåttjocklek
* Härdad i levererad produkt

| Material | Ämne | Koncentrations-intervall (%) | EG/CAS/Alternativ beteckning | Övriga ämnesegenskaper |
|----------------------------|------|---|------------------------------|------------------------|
| Epoxi | | <=0.1 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |
| Oorganiska fyllmedel | | <=7.4 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |
| Organiska fyllmedel | | <=3.7 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |
| Övriga organiska fyllmedel | | <=14.8 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |
| Pigment | | <=3.7 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |
| Polyester | | <=55.6 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |
| Titandioxid | | <=14.8 Kommentar: * %-andel är högst för tunnaste tjocklek * Härdad i levererad produkt | | |

| Komponent | Nit | Vikt% av produkt | <=0.0016 |
|-----------|-----|------------------|----------|
|-----------|-----|------------------|----------|

Kommentar %-andel är högst för tunnaste plåttjockleken

| Material | Ämne | Koncentrations-intervall (%) | EG/CAS/Alternativ beteckning | Övriga ämnesegenskaper |
|-------------------------------|------|---|------------------------------|------------------------|
| Färg, epoxi | | =1 Kommentar: Härdad i levererad produkt | | |
| Nitkropp Aluminiumlegering | | =66 Kommentar: DIN 1725 | | |
| Splint, förzinkat stål | | =33 Kommentar: SAE 1015 | | |

| Komponent | Stålplåt | Vikt% av produkt |
|-----------|----------|------------------|
|-----------|----------|------------------|

Kommentar

| Material | Ämne | Koncentrations-intervall (%) | EG/CAS/Alternativ beteckning | Övriga ämnesegenskaper |
|--------------------|--------|---|------------------------------|------------------------|
| Varmförzinkad plåt | | >=97.4 Kommentar: * %-andel är för högst för tjockaste plåttjockleken *GreenCoat Pro BT med Z100-beläggning * EN 10346 | | |
| Varmförzinkad plåt | Järn | >89.4 Kommentar: %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken | 7439-89-6 | |
| Varmförzinkad plåt | Kisel | >=0.6 Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken. | 7440-21-3 | |
| Varmförzinkad plåt | Kol | >=0.2 Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken. | 7440-44-0 | |
| Varmförzinkad plåt | Mangan | >=1.6 Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken. | 7439-96-5 | |
| Varmförzinkad plåt | Zink | >=7.8 Kommentar: * %-andel är högst för tjockaste plåttjockleken. | 7440-66-6 | |

| CAS | H-fras | Exponering |
|-----------|--------------------------|------------|
| 7440-66-6 | Self-react. G | |
| 7440-66-6 | H400 - Aquatic Acute 1 | |
| 7440-66-6 | H410 - Aquatic Chronic 1 | |
| 7440-66-6 | EUH401 | |

Övriga upplysningar:

- * Zink 275 g/m2, för stålplåt
- * Produkten innehåller inga kandidatämnen (REACH), över 0,1 vikts-%.
- * Produkten innehåller inte några tillsatta nanomaterial, som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion.
- * Produkten innehåller inte hexavalent krom (Cr 6+).
- * Produkten har dubbel coating som är sista lagret som är exponerat mot utomhusmiljö:
- * Dvs. inga metaller risker att urlakas om produkten är i kontakt med vatten.

4. RÅVAROR

Finns det för råvarorna underlag för tredjepartscertifierat system för kontroll av ursprung, råvarutvinning, tillverknings- eller återvinningsprocesser eller liknande (exempelvis BES 6001:2008, EMS-certifikat, USGBC Program)? Om ja, ange system/systemen:

Råvaror

Totalt återvunnet material i varan

☒ Ingår återanvänt och/eller återvunnet material i varan?

Material

Stålplåt

Andel spill (från egen produktion)

3

Andel spill (från annans produktion)

0

Återvunnet material (behandlat)

19

Återanvänt material

0

Vikt/viktprocent

>19 %

Kommentar

Acc. ISO 14021

Andel spill (från annans produktion) Ej känt

Återanvänt material ej relevant

Förnybart material

Ange andel förnybart material i varan

☐ Ingående biobaserad är råvara testad enligt ASTM testmethod D6866:

Råvarans ursprung

För den här produkten, har det gjorts något uttag av jungfruligt fossilt material

Ja

Om ja, ange maximal procentandel orört fossilt material som kan ingå i det aktuella materialet (eller varan)

81

Träråvaror

☐

Träråvaror ingår

☐

Ingående träråvara är certifierad

Hur stor andel är certifierad [%]?

Vilket certifieringssystem har använts (exempelvis FSC, CSA, SFI med CoC, PEFC)?

Referensnummer:

Ange avverkningsland för träråvaran, samt att nedanstående kriterier har uppfyllts. Land för avverkning:

☐

Innehåller ej träslag eller ursprung i CITES appendix för hotade arter

Vilken version av CITES har använts för kontrollen?

☐

Trävirket har avverkats på ett lagligt sätt och intyg finns för detta

5. MILJÖPÅVERKAN

Miljöpåverkan under varans livscykel, produktionsskedet modul A1-A3 enligt EN 15804

☒

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan?

Vilka produktspecifika regler har använts s.k. PCR:

NPCR 013:2021 Part B for Steel and aluminium construction products

Registreringsnummer / ID-nummer för EPD:

NEPD-4198-3423

Om miljövarudeklaration eller annan livscykelanalys saknas, beskriv hur miljöpåverkan av varan beaktas ur ett livscykelperspektiv:

Panelerna är miljöbedömda i Byggvarubedömningen och SundaHus, samt registrerade i BASTA.

Panelernas goda täthets- och isoleringsegenskaper bidrar på ett positivt sätt till byggnadens energiförbrukning.

Flera av de ingående komponenterna är registrerade i BASTA samt bedömda i SundaHus och Byggvarubedömningen, av respektive leverantör.

6. DISTRIBUTION

Distribution av färdig vara

Tillämpar leverantören system med flergångsemballage för varan?

Ej relevant

Återtar leverantören emballage för varan?

Nej

Är leverantören ansluten till ett system för producentansvar för förpackningar?

Ja

Om ja, vilken förpackning och vilket system:

Anslutna till NPA www.npa.se. Träpallar är EUR-pallar.

Kan emballage/förpackning återanvändas?

Ja

Kan emballage/förpackning materialåtervinnas?

Ja

Kan emballage/förpackning energiåtervinnas?

Ja

Tillämpar leverantören Retursystem Byggpall?

Ej relevant

Övriga upplysningar:

Wellpapp-, kartong-, plast- och metallemballage går att återanvända och / eller materialåtervinna.
Träpallar är EUR-pallar.

7. BYGGSKEDET

Byggskedet

Ställer varan särskilda krav vid lagring?

Ja

Specificera

Produkterna skall förvaras i tempererade lokaler utan att utsättas för fukt och väta.
Hanteras varsamt. Undvik påkörningar då plåt för stora värden kan skadas, samt fara för personskada då produkterna är tunga och kan välta.

Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?

Nej

Specificera

Övriga upplysningar:

* Produktinformation finns på www.armat.se samt på www.arcelormittalprojekt.se.
* Kundorderstyrd produktion efter kundens behov.

8. BRUKSSKEDET

Bruksskedet

Ställer varan krav på insatsvaror för drift och underhåll?

Ja

Specificera:

* Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.
* Normalt underhåll för stålplåt, inomhus respektive utomhus.

Ställer varan krav på energitillförsel för drift?

Ej relevant

Specificera:

Uppskattad teknisk livslängd för varan:

>50 år

Kommentar:

Livslängden beror på underhåll och den miljö som råder där produkten används.

Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2010/30/EU) för varan?

Ej relevant

Om ja, ange märkning (G till A, A+, A+, A++, A+++):

Om ja, ange märkning (G till A)

Övriga upplysningar:

Råd om skötsel och underhåll finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

9. RIVNING

Rivning

Är varan förberedd för demontering (isärtagning)?

Ja

Går varan att separera i rena materialslag för materialåtervinning?

Ja

Specificera:

Stålplåt med coating

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?

Ja

Specificera:

* Normala säkerhetsåtgärder för hantering av tunga byggnadsmaterial.
* Korrosiva miljöer kan påverka produktens livslängd.
* Vid demontering så rekommenderar vi att man använder skyddsutrustning för tunnplåt.

Övriga upplysningar:

Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

10. AVFALLSHANTERING

Levererad vara

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?

Nej

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

* Stålplåt.
* Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

* Stålplåt.
* Produktinformation finns på www.armat.se samt www.arcelormittalprojekt.se.

Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Nej

Specificera:

Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?

Ja

Specificera:

Bör återanvändas eller materialåtervinnas

Avfallskod för den levererade varan när den blir avfall

170405 - 05 Järn och stål.

När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?

Nej

Inbyggd vara

Klassas den inbyggda varan som farligt avfall?

Nej

Avfallskod för den inbyggda varan

170405 - 05 Järn och stål.

Övriga upplysningar

11. INNEMILJÖ

Innemiljö

| | |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Varan är ej avsedd för inomhusbruk |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Varan avger inga emissioner |
| <input type="checkbox"/> | Varans emission ej uppmätt |

Har varan ett kritiskt fuktillstånd?

Nej

Om ja, ange vilket:

Buller

Kan varan ge upphov till eget buller?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Elektriskt fält

Kan varan ge upphov till elektriska fält?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Magnetiska fält

Kan varan ge upphov till magnetiska fält?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Färger och lacker

| | |
|--------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | Varan är motståndskraftig mot svamp och alger vid användning i våtrum |
|--------------------------|---|

Emissioner

Varan avger vid avsedd användning följande emissioner:

Övriga upplysningar

* Varan avger inga emissioner.

* Produkt ej avsedd för inomhusbruk.

* Produkten består av lackad stål som vid normal användning inte avger emissioner.